

## Rutile Elektroden für Stahl – GY38

Ref: 085022 – 085114 – 085121 – 085039 – 085138 – 085046 – 085145 – 085053 - 085152



### EIGENSCHAFTEN

- Gute Zünd- u. Wiederzündeeigenschaften
- In allen Positionen verschweißbar
- Saubere Nahtzeichnung mit leichter Überhöhung
- Schlacken können leicht entfernt werden

### ANWENDUNGEN

Rutilumhüllte Elektrode für allgemeine Stahl- u. Schlosserarbeiten, insbesondere Dünnblechschweißung.

### NORMBEZEICHNUNG

NF (EN 499)	E 380 RC 11
AWS A 5.1	E6013

### GRUNDWERKSTOFFE

AFNOR	A33 – A34 E24 – E28 E30 – A37CP A42CP
DIN	ST 33.1 ST 37.3 ST 44 (2.3) H I HII

### MECHANISCHE GÜTEWERTE

	Werte
Re	> 380 MPa
Rm	470 – 600 MPa
A 5 d	> 20 %
KV 0°C	> 47

### STROMART UND POLUNG

- Wechselstrom : Leerlaufspannung > 60 V
- Gleichstrom : Minus an Elektrode

Durchmesser	I min (A)	I max (A)
1.6	30	40
2.0	55	65
2.5	70	85
3.2	110	130
4.0	160	175

### ZUSAMMENSETZUNG in %

	Werte
C	0,07%
Si	0,50%
Mn	1,20%
S	0,013 %
P	0,015 %