

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Beschreibung/ Anwendung

**SOLID FOLIENKLEBER** ist ein stark haftender, dauerhaft klebender, nicht versprödender, elastischer Polyacrylat-Kleber und eignet sich zum Abdichten und luftdichten Verkleben von Dampfbremsen/-sperrern sowie Dichtfolien z.B. für Anschlüsse auf Mauer- und Ziegelwerk, Beton, Holz, Putz, Metall nach DIN 4108-7, EnEV, SIA 180 und ÖNORM B8110-2. Als pastöser Klebstoff in der Kartusche oder im Schlauchbeutel, oder als Klebprofil/ -Band auf der Rolle.

Der **SOLID FOLIENKLEBER Rolle** ist eine optimale Ergänzung zum pastösen Klebstoff, zum Beispiel für Anschlüsse an Mauerwerk mit geringer Rautiefe, die Verklebung kann ohne lange Aushärtungszeit ausgeführt werden. Der Hochleistungsklebstoff mit stabilisierendem Polyester-Gittergelege hat eine sehr hohe Anfangs- und Endhaftung, sowie exzellenter Alterungsbeständigkeit.

## Technische Daten

Eigenschaft	Wert
<b>SOLID FOLIENKLEBER (pastös)</b>	
Basis Kartusche/ Schlauchbeutel:	Polyacrylat-Polymer-Basis Dispersion
Farbe:	Hellblau
Dichte/ Konsistenz:	1,3 g/cm <sup>3</sup> / Pastös-elastisch
Temperaturbeständigkeit:	- 40° bis +80° C
Frostbeständig während Transport und Lagerung:	Ja
Verarbeitungstemperatur:	0°C bis + 50°C empfohlen (Untergrund ab -10°C)
Alterungsbeständigkeit:	dauerhaft elastisch und luftdicht
Antrocknungszeit/ Durchtrocknung:	ca. 30 Minuten/ ca. 2mm/ 24h
Lagerstabilität: (bei Raumtemperatur)	Ungeöffnet 12 Monate
Ökologie:	Frei von Umwelt- und Wohngiften, lösungsmittelfrei
Entsorgung:	Im Hausmüll (ohne Lösungsmittel etc.)
Verbrauch/ Reichweite Kartusche/ Schlauchbeutel:	Bei 8 x 8 mm Raupe, 6/ 12 m
<b>SOLID FOLIENKLEBER Rolle/ Klebprofil-Band</b>	
Basis Rollenkleber:	Polyacrylat-Polymer-Basis Klebstoff mit PES Gitter
Farbe:	transparent
Dicke:	1,5 bis 2 mm (ohne Abdeckung)
Breite:	10 mm (+ Fingerlift seitlich je 5 mm)
Abdeckmaterial:	Silikonpapier, gelb
Temperaturbeständigkeit:	- 40° bis +80° C
Verarbeitungstemperatur:	Ab -10°C möglich (ab +5°C empfohlen)
Lagerstabilität: (bei Raumtemperatur)	Ungeöffnet 12 Monate
Beständigkeit (Kondenswasser, Alterung)	hoch
VPE pastös:	Kartusche-300 ml/ 20 St.-Karton/ 1200 St.-Palette Schlauch-Beutel-600 ml/ 20 St.-Karton/ 1000 St.-Palette
Art.-Nummer:	100000 6817/ 100000 6821
VPE Rolle:	Rolle 15 m - 10 Rollen/ Karton – 750 Rollen/ Palette
Art.-Nummer:	100000 6820

Die Werte können Toleranzen unterliegen. Ohne Angabe gilt die branchenübliche Toleranz gemäß Norm, Material und Eigenschaft.

## Verarbeitungshinweise

**SOLID FOLIENKLEBER** (pastös) bleibt dauerhaft selbstklebend und elastisch, ist geruchsneutral und lösemittelfrei. Die Haftflächen müssen frei sein von Verunreinigungen wie Staub, Fett, Öl, Teer, Bitumen, Trennmitteln wie Tenside und Silikone. Sandende und nicht tragfähige Untergründe mit **SOLID-PRIMER** vorbehandeln.

**SOLID FOLIENKLEBER** als 8 mm dicke Raupe auf den Untergrund auftragen, bei unebenen Untergründen entsprechend mit Klebmasse ausgleichen. Dann die Folie leicht an die Raupe drücken, nicht pressen. Mit und ohne Anpresslatte verwendbar. Bei Nassklebeverarbeitung die Luftdichtheits-Dampfbremse nach DIN 4108-7 mit einer Entlastungsschleife sanft auf die **SOLID FOLIENKLEBER**-Raupe andrücken, so dass eine 3-4 mm dicke Klebedichtungsschicht erhalten bleibt. Während des Trocknungsprozesses (2 – 3 Tage) nicht auf Zug belasten. Bei Trockenklebeverarbeitung ist ein kräftigerer Andruck notwendig. Der frisch aufgebraute **SOLID FOLIENKLEBER** muss vor Feuchtigkeit geschützt werden. Bereits ausgeführte Anschlüsse überprüfen (DIN 4108-7 Abs. 7.2.1), ob sich die Verbindungen durch zusätzliche Belastungen, Eindringen von Feuchtigkeit, Frosteinwirkung oder Ablösen der Untergründe eventuell wieder gelöst haben. **SOLID FOLIENKLEBER** kann selbstverständlich auch (außerhalb des **SOLID-Systems**) zum dauerhaften Verkleben und Anschließen von handelsüblichen Dampfbremsen und Luftdichtheitsbahnen eingesetzt werden. Auf die generelle Eignung der Fügepartner gemäß DIN 4108-7 ist zu achten.

**SOLID FOLIENKLEBER Rolle/ Klebprofil-Band** bleibt dauerhaft elastisch bei hoher Klebekraft, sehr gut zum Anschluss von Dampfbremsen und Luftdichtheitsbahnen an massives Mauerwerk mit geringer Rautiefe geeignet. Sehr hohe Anfangs- und Endhaftung, die absolute Verbundfestigkeit zwischen den Fügepartnern wird bereits nach einer Verklebungsdauer von wenigen Stunden erreicht. Auch gut bei niedrigeren Temperaturen verarbeitbar, jedoch erhöht sich durch niedrige Temperaturen und feuchte Untergründe die Aushärtungsdauer. Gute Verarbeitung durch beidseitigem Fingerlift. Wenn starke Belastungen (z.B. Zugkräfte) auf die Verklebung/ Abdichtung einwirken, ist eine mechanische Sicherung/ Unterstützung empfohlen.

Die Haftflächen müssen frei sein von Verunreinigungen wie Staub, Fett, Öl, Teer, Bitumen, Trennmitteln wie Tenside und Silikone. Sandende und nicht tragfähige Untergründe mit **SOLID-PRIMER** vorbehandeln.

### Hinweis:

Werte/ Leistungen zu den wesentlichen Eigenschaften gemäß EN/ Verarbeitungshinweise siehe aktuelle Technische Daten/ Datenblatt/ Verarbeitungsanleitung/ -Hinweise. Die Werte können Toleranzen unterliegen. Ohne Angabe gilt die branchenübliche Toleranz gemäß Norm, Material und Eigenschaft. Sämtliche Angaben beruhen auf dem aktuellen Stand unserer Erfahrungen zum Zeitpunkt der Erstellung. Gegebenenfalls sind diese bei Bedarf/ Änderungen anzupassen. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.
