

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Kornthal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

VOTTELER S.ä.r.l
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

31015-0-9100

PURIDUR®-ISOLIERFÜLLER WEISS

BASIS: 31015

Beschreibung

Schnell schleifbarer Füller mit hoher Füllkraft. Universell verwendbar für die Beschichtung von Holz, MDF und Grundierfolien. Das Material vereint die Eigenschaften von Isoliergrund und Füller für einen konventionellen MDF-Aufbau.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe

Technische Daten

Glanzgrad	0 = keiner*
Farbton	Weiss - RAL - 9100
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Füller 31015-0-9100 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Füller 31015-0-9100 5 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	1,290 - 1,310 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	70 - 75 sec DIN 4mm bei 20°C
Topfzeit	ca. 8 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - +30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen	Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 20 - 30 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,8 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar
	Gießen	Kreiselpumpe, Zahnradpumpe Viskosität 35 - 50 sec DIN 4mm bei 20°C
Anzahl Aufträge	1 - 3	
Menge p. Auftrag	180 - 200 g/m ²	
Max. Auftragsmenge	600 g/m ²	
Raumtemperatur	20 bis 25 °C	

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK
GmbH & Co.KG**
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

**VOTTELER
S.à.r.l**
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

31015-0-9100

PURIDUR®-ISOLIERFÜLLER WEISS

BASIS: 31015

Verarbeitung

Opt. Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Schleifen	Untergrund Körnung: 120 - 150 Lack Körnung: 280 - 320
Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 60 min bei 50 - 60°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 2 - 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 2 - 4 h
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Hafffestigkeit ist zu prüfen. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK
GmbH & Co.KG**
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

**VOTTELER
S.à.r.l**
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

31015-0-9100

PURIDUR®-ISOLIERFÜLLER WEISS

BASIS: 31015

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Ausstellungsdatum

08.11.2008

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.