

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

VOTTELER S.à.r.l
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33079-9-0000

PURIDUR®-HOLZEFFEKT FARBLOS ,STUMPFMATT

Beschreibung

Schnelltrocknender Mehrschichtlack mit guter Schleifbarkeit, Das nicht anfeuernde Lacksystem enthält UV-Absorber und erhält den natürlichen Holzcharakter. Harzreiche Stellen werden ohne aufglänzen gut abgedeckt. Dieser PURIDUR-Lack wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1 B) und der Ö-Norm 1B1 (Chemikalienbeständigkeit). Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71 Teil 3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden. In Verbindung mit schwerentflammbaren Spanplatten - auch furniert - nach DIN 4102- B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU 03-I-16.5.276). Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67)-(FTP-Code), IMO MSC/Circ. 916, 1004, 1036, 1120 und ISO 1716 (2002) wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.321; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.321

Anwendungsbereich

Möbel, Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	9 = stumpfmatt*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33079-9-0000 10 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33079-9-0000 20 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,890 - 0,910 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	30 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C
Topfzeit	ca. 5 - 7 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

VOTTELER S.ä.r.l
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33079-9-0000

PURIDUR®-HOLZEFFEKT FARBLOS ,STUMPFMATT

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen	Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 15 - 20 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 1,8 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubedruck: 1 - 3 bar Luftzerstäubung: 2 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	1 - 2	
Menge p. Auftrag	100 - 150 g/m ²	
Max. Auftragsmenge	300 g/m ²	
Raumtemperatur	20 bis 25 °C	
Opt. Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %	
Materialtemperatur	20 bis 25 °C	
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE	
Vorbehandlung des Untergrundes	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen	
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja	
Lichtschutz	enthält UV-Absorber	
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400	
Holzfeuchte	7 - 10 %	
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung	
Trocknung/Härtung	Wärmetrocknung ca. 30 min bei 35 - 50°C Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 2 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit	
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haffestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.	

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK
GmbH & Co.KG**
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

**VOTTELER
S.à.r.l**
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33079-9-0000

PURIDUR®-HOLZEFFEKT FARBLOS ,STUMPFMATT

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock
5,000 kg 6 ltr. Eindrückdeckeleimer

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeit

Geprüft nach
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbelloberflächen
DIN EN 71/3 Sicherheit von Spielzeug Teil 3: Migration bestimmter Elemente
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Ausstellungsdatum Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.
19.11.2008

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.