

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

VOTTELER S.à.r.l
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-6-9006

VARIOPUR PLUS RAL 9006 WEISSALUMINIUM [6]

Beschreibung

VARIOPUR PLUS ist ein anwendungsfreundliches Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit guter Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. Zum Grundieren und Decklackieren offenerporiger Holzarten, wie Esche, Eiche oder für schleiflackähnliche Effekte auf grundierten Flächen geeignet. Die Basis 33800 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüflüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B).

Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71 Teil 3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden.

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.185).

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.293; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116293.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllerte Platten im Möbel-, Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	6 = antik*
Farbton	Weissaluminium - RAL - 9006
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9006 10 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9006 15 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9006 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 SPEZIALVERDÜNNUNG
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,942 - 0,962 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	41 - 44 sec DIN 4mm bei 20°C
Topfzeit	ca. 24 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

VOTTELER S.à.r.l
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-6-9006

VARIOPUR PLUS RAL 9006 WEISSALUMINIUM [6]

Technische Daten

Lagerungstemperatur -10 - 30 °C
* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen	Becherpistole Viskosität 20 - 30 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,3 - 1,6 mm Materialdruck: 3,0 - 4,0 bar
Anzahl Aufträge	1	
Menge p. Auftrag	100 - 120 g/m ²	
Max. Auftragsmenge	120 g/m ²	
Raumtemperatur	20 bis 25 °C	
Opt. Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %	
Materialtemperatur	20 bis 25 °C	
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE	
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf gut geschliffene Hölzer, Holzwerkstoffe sowie folierte und kunststoffbeschichtete Substrate. Trennmittel und Verunreinigungen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel und/oder Verfahren zu entfernen.	
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja	
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 320 - 400	
Holzfeuchte	7 - 10 %	
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung	
Trocknung/Härtung	Wärmetrocknung ca. 30 min bei 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Griffest nach ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit	
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haffestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.	

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK
GmbH & Co.KG**
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

**VOTTELER
S.à.r.l**
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-6-9006

VARIOPUR PLUS RAL 9006 WEISSALUMINIUM [6]

Verarbeitung

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Melaminharzbeschichtete Platten vor dem Ablackieren reinigen. Der Farblack kann bis max. 8 Std. nach dem Zwischenschliff mit dem gleichen Farblack überlackiert werden. Sofern der Farblack mit einem farblosen PURIDUR-Lack (z.B. 33550) überlackiert werden soll darf er nicht angeschliffen werden. Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Mela-Platten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1B1 muß mit Härter 33800 MV 100:10 oder mit 33080 MV 100:15 gemischt werden.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

5,000 kg 6 ltr. Eindrückdeckeleimer
25,000 kg 30 ltr. Hobbock
1,000 kg 1 ltr. Dose

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeit

Geprüft nach
DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit
DIN EN 71/3 Sicherheit von Spielzeug Teil 3: Migration bestimmter Elemente

Sonstige Hinweise

Ausstellungsdatum
Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.
10.02.2009

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.