

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Kornthal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33800-6-9016

### VARIOPUR PLUS RAL 9016 VERKEHRSWEISS [6]

#### Beschreibung

VARIOPUR 33800 ist ein anwendungsfreundliches Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit guter Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. Zum Grundieren und Decklackieren offenerporiger Holzarten, wie Esche, Eiche, oder für schleiflackähnliche Effekte auf grundierten Flächen geeignet. In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU 03-I-16.5.185). Dieser PURIDUR-Lack wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüflichigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B). Der ausgehärtete Lackfilm entspricht der EN 71/3.

#### Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllte Platten im Möbel-Innenausbau

#### Technische Daten

Glanzgrad	6 = antik*
Farbton	Verkehrsweiss - RAL - 9016
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9016 10 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9016 15 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9016 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	1,150 - 1,170 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	41 - 44 sec DIN 4mm bei 20°C
Topfzeit	ca. 24 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

#### Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen	Airless, Airmix, Becherpistole
		Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.ä.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

# 33800-6-9016

## VARIOPUR PLUS RAL 9016 VERKEHRSWEISS [6]

### Verarbeitung

Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm  
Materialdruck: 80 - 120 bar  
Zerstäubedruck: 1 - 3 bar  
Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar

Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	120 - 200 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge	400 g/m <sup>2</sup>
Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Opt. Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 320 - 400 Der Lackschliff verändert den Farbton
Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 60 min bei 35 - 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Griffest nach ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung aufrühren. Probelackierung vornehmen. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Farbton vor Verarbeitung prüfen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33800-6-9016

### VARIOPUR PLUS RAL 9016 VERKEHRSWEISS [6]

#### Verarbeitung

Melaminharzbeschichtete Platten vor dem Ablackieren reinigen. Der Farblack kann bis max. 8 Std. nach dem Zwischenschliff mit dem gleichen Farblack überlackiert werden. Sofern der Farblack mit einem farblosen PURIDUR-Lack (z.B. 33550) überlackiert werden soll, darf er nicht angeschliffen werden. Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Mela-Platten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1B1 muß mit Härter 38800 MV 100:10 oder mit 38080 MV 100:15 gemischt werden. Für normale Anwendungen (DIN 68861 1B) reicht ein Mischungsverhältnis von 100:10 mit 38080-0-0000 aus.

#### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

#### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock

#### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

#### Prüfnormen und Beständigkeit

**Gepprüft nach** DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung  
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen  
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen

#### Sonstige Hinweise

**Ausstellungsdatum** Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.  
16.01.2009

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.