

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

VOTTELER S.à.r.l
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-6-9005

VARIOPUR PLUS RAL 9005 TIEFSCHWARZ [6]

Beschreibung

VARIOPUR PLUS ist ein anwendungsfreundliches Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit guter Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. Zum Grundieren und Decklackieren offenerporiger Holzarten, wie Esche, Eiche oder für schleiflackähnliche Effekte auf grundierten Flächen geeignet. Die Basis 33800 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüflichigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B). Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71 Teil 3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden.

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.185).

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.293; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116293.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllerte Platten im Möbel-, Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	6 = antik*
Farbton	Tiefschwarz - RAL - 9005
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9005 10 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9005 15 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-9005 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,960 - 0,980 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	42 - 49 sec DIN 4mm bei 20°C
Topfzeit	ca. 24 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
 Schwieberdinger Str. 97/102
 70825 Korntal-Münchingen
 Deutschland
 Telefon
 +49 711 9804-5
 Telefax
 +49 711 9804-643
 eMail
 d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
 Wiler Str. 3
 9536 Schwarzenbach/SG
 Schweiz
 Telefon
 +41 71 929 52 82
 Telefax
 +41 71 929 52 84
 eMail
 ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
 Malvenstr. 7
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon
 +43 7242 7 59-0
 Telefax
 +43 7242 7 59-113
 eMail
 at.info@votteler.com

VOTTELER S.ä.r.l
 2, rue Alfred Kastler
 67850 Herrlisheim
 Frankreich
 Telefon
 +33 38859-7540
 Telefax
 +33 38859-7184
 eMail
 f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-6-9005

VARIOPUR PLUS RAL 9005 TIEFSCHWARZ [6]

Technische Daten

Lagerungstemperatur -10 - 30 °C
 * = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung
 Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C
 Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm
 Materialdruck: 80 - 120 bar
 Zerstäuberdruck: 1 - 3 bar
 Luftzerstäubung: 2 - 3,5 bar

Anzahl Aufträge 1 - 3
Menge p. Auftrag 120 - 200 g/m²
Max. Auftragsmenge 400 g/m²
Raumtemperatur 20 bis 25 °C
Opt. Luftfeuchtigkeit 45 bis 65 %
Materialtemperatur 20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung 19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen
Verwendbar auf gebleichten Untergründen Ja
Schleifen Untergrund Körnung: 150 - 180
 Lack Körnung: 320 - 400
 Der Lackschliff verändert den Farbton
Holzfeuchte 7 - 10 %
Trocknungsart Lufttrocknung
 Ofentrocknung
Trocknung/Härtung Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
 Trocknung ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
 Wärmetrocknung ca. 30 - 60 min bei 35 - 50°C
 Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
 Griffest nach ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
 Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
 Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
 Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise Vor Verarbeitung aufrühren. Probelackierung vornehmen. Nach Anbruch

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK
GmbH & Co.KG**
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

**VOTTELER
S.ä.r.l**
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33800-6-9005

VARIOPUR PLUS RAL 9005 TIEFSCHWARZ [6]

Verarbeitung

Gebinde wieder gut verschließen.

Farbton vor Verarbeitung prüfen!

Haftfestigkeit ist zu prüfen.

Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Melaminharzbeschichtete Platten vor dem Ablackieren reinigen. Der Farblack kann bis max. 8 Std. nach dem Zwischenschliff mit dem gleichen Farblack überlackiert werden. Sofern der Farblack mit einem farblosen PURIDUR-Lack (z.B. 33550) überlackiert werden soll, darf er nicht angeschliffen werden. Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Melaminplatten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1B1 muß mit Härter 38800 MV 100:10 oder mit 38080 MV 100:15 gemischt werden. Für normale Anwendungen (DIN 68861 1B) reicht ein Mischungsverhältnis von 100:10 mit 38080-0-0000 aus.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeit

Geprüft nach

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Ausstellungsdatum

12.11.2008

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.