



# KLEIBERIT 314.3

## Einkomponenten D4-Leim für wasserfeste Verleimungen nach DIN/EN 204

### Anwendungsgebiet

- Fenster- und Türenverleimung
- Trennwand- und Elementefertigung
- Treppenbau
- Verleimung von Zapfen- und Keilzinken
- Verleimung von Hart- und Exotenhölzern
- Verleimung von HPL-Platten

### Vorteile

- Keine Misch- und Dosierarbeiten
- Für Warm- und Kaltverleimung geeignet
- Kurze Presszeiten bei Wärmezufuhr
- Keine Fugenmarkierung

### Eigenschaften der Verleimung

- KLEIBERIT 314.3 entspricht nach DIN/EN 204 der Beanspruchungsgruppe D4 (siehe i.f.t.-Prüfbericht Nr.13-004073-PR01 vom 13.01.2014)
- KLEIBERIT 314.3 geprüft nach EN 14257 (WATT 91) (siehe i.f.t.-Prüfbericht Nr.13-004073-PR02 vom 13.01.2014)
- KLEIBERIT 314.3 erfüllt die Anforderungen nach BRL 2339 für die Keilzinkverleimung der Holzarten Fichte, Kiefer und Lärche für nichttragende Anwendungen (Produktzertifikatsnummer 33331)
- Transparente und werkzeugschonende Leimfuge

### Eigenschaften des Leimes

<b>Basis:</b>	PVAC-Dispersion
<b>Dichte:</b>	ca. 1,11 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert:</b>	ca. 3
<b>Farbe:</b>	weiß, trocknet transparent
<b>Konsistenz:</b>	mittelviskos
<b>Viskosität bei 20 °C</b>	
<b>-Brookfield RVT</b>	
<b>Sp. 4/20 Upm:</b>	8.000 ± 2.500 mPa·s
<b>Offene Zeit (bei 20 °C):</b>	4 - 7 Minuten
<b>Weißpunkt:</b>	ca. +10 °C
<b>Kennzeichnung:</b>	Nicht kennzeichnungspflichtig nach EG-Richtlinien (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

### Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
- Mit den Leimaggregaten von Rahmenpressen und Keilzinkenanlagen
- Mit Leimauftragsmaschinen

### Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein.

### Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C, die günstigste Holzfeuchte bei 8 - 10 % Innenbereich und 10 - 14 % Fensterherstellung.

Nicht unter +15 °C verarbeiten.

### Der Leim darf nicht mit Eisen in Berührung kommen, sonst besteht Verfärbungsgefahr.

Im Allgemeinen genügt einseitiger Leimauftrag. Bei Hart- und Exotenhölzern empfiehlt sich beidseitige Leimangabe.

**Auftragsmenge:** 150 g/m<sup>2</sup> bei manuellem Auftrag  
100 g/m<sup>2</sup> bei maschinellem Auftrag je nach Trägermaterial

**Offene Zeit:** 4 - 7 Minuten

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.



## KLEIBERIT 314.3

**Pressdruck:** 0,2 - 0,4 N/mm<sup>2</sup> bei Flächenverleimung  
0,7 - 1,0 N/mm<sup>2</sup> bei Lamellen oder Schichtholzverleimung

### Presszeiten:

Anwendung	Temperatur	Presszeit
Fugenverleimung	20 °C	ab 15 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	20 °C	ab 20 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	50 °C	ca. 5 Minuten
Flächenverleimung	80 °C	ca. 2 Minuten

Bei allen Verklebungen mit KLEIBERIT 314.3 sollte darauf geachtet werden, dass eine hoch belastende, mechanische Bearbeitung der verklebten Substrate möglichst erst nach 30 Minuten bis 1 Stunde erfolgt.

Entsprechend der DIN/EN 204 wird die Endfestigkeit der Beanspruchungsgruppe nach 7 Tagen erreicht.

Holz und Holzwerkstoffe sind Naturstoffe, bei denen es, abhängig vom Wuchsgebiet, durch holzspezifische Eigenschaften in Einzelfällen zu Verfärbungen kommen kann.

Bei der Verarbeitung von KLEIBERIT 314.3 werden geringe Mengen Schwefeldioxid freigesetzt. Eine Absaugung am Arbeitsplatz wird empfohlen. Erfolgt die Verarbeitung bei Presstemperaturen von >20 °C, so ist eine wirksame Absaugung notwendig. Die jeweiligen Grenzwerte für die Konzentration am Arbeitsplatz müssen beachtet werden.

### Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffbinde erfolgt mit Wasser.

### Gebindegrößen

Kunststoffeimer	4,5 kg netto
Kunststoffkanister	5,0 kg netto
Kunststoffeimer	10,0 kg netto
Kunststoffeimer	28,0 kg netto
Einweg-Kunststoff-Fass	130,0 kg netto
Einweg-Kunststoff-Container	1050,0 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

Lagerung kühl und frostfrei, direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Empfohlene Temperatur bei Lagerung in original verschlossenen Gebinden: 10 - 25 °C. Höhere Temperaturen führen zu einer Verkürzung der Lagerstabilität.

Temperatur	Lagerzeit
15 °C	ca. 8 Monate
20 °C	ca. 6 Monate
25 °C	ca. 4 Monate
30 °C	ca. 2 Monate

Bitte achten Sie auf das auf dem Etikett angegebene Verfalldatum.

Vor Frost schützen!

Stand 19.01.2017 xv; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.