

ALLBOND-SET

Allbond-Fluid + Allbond-Spray

■ MIT CLOSE & CLEAN-VERSCHLUSS



Close & Clean



Merkmale

- Allbond-Fluid ist ein hochwertiger 1-Komponenten-Cyanacrylat-Reaktionsklebstoff
- Allbond-Spray für die schnelle Aushärtung von Cyanacrylat-Klebstoffen
- Allbond-Primer für beste Haftung auf schwer verklebbaren Kunststoffen aus PP und PE

Verarbeitungsvorteile

- Starke Verklebung nach Sekunden
- Einfache Handhabung
- Gute Materialverträglichkeit
- Sicherheit in der Anwendung
- Sekundenschnelle Haftung
- Verklebt unterschiedlichste Materialien
- In Gelform → Sauberes Arbeiten
- Läuft nicht ab und tropft nicht
- Praktischer Drehverschluss
- Angebrochen ca. 12 Monate haltbar
- Sehr gut dosierbar
- Extrem hohe Haftkraft
- Dauerhaft transparent
- Kein „Absaufen“ auf saugenden Flächen

Anwendungsbereiche

- Für Montage und Reparaturen
- Im Innen- und Außenbereich
- Klebt Holz, MDF, Leder, Papier, Gummi, Kork, Metalle, Aluminium, Hartschaum, Kunststoffe, Kunststoff-Kanten, Keramik, Fliesen und vieles mehr



ALLBOND-SET

Allbond-Fluid + Allbond-Spray

Technische Infos
www.beko-group.com

Einsatzbereich

- Handwerk
- Industrie
- Haushalt
- Hobby

Verarbeitung

Fügeteiloberfläche mit **beko ALLCLEAN** reinigen. **ALLBOND-SPRAY** bei Raumtemperatur auf beide zu verklebenden Flächen aufsprühen, bis ein deutlicher Flüssigkeitsfilm erkennbar ist. Anschließend Spray ablüften lassen. **ALLBOND-FLUID** bei Raumtemperatur in einer dünnen Schicht auf eine der Fügeteiloberflächen auftragen und die zu verklebenden Teile für etwa 10 Sekunden fest zusammenpressen. Nach etwa 20 Sekunden weist die Verklebung Handfestigkeit auf. **ALLBOND-FLUID** wieder gut verschließen und aufrecht lagern. Bestens für Kombinationsverklebungen geeignet. Bei Verklebung von Kunststoffen aus PP und PE wird die Vorbehandlung mit **ALLBOND-PRIMER** empfohlen. Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen. Nur für professionellen und industriellen Gebrauch.

Hinweise

- Klebeflächen müssen trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein.
- Bei polierten Flächen empfiehlt sich ein vorheriges Anschleifen bzw. Aufrauen.
- Vor der Anwendung (besonders bei UV-Bestrahlung) Eigenversuche vornehmen.
- Sicherheitsdatenblatt beachten!

Verpackungseinheiten

	Art.-Nr.	VE
Allbond-Fluid 10 g	261 10	12 Stück
Allbond-Fluid 20 g	261 20	12 Stück
Allbond-Fluid 50 g	261 50	12 Stück
Allbond-Spray 15 ml	261 15	12 Stück
Allbond-Spray 150 ml	261 150	12 Stück
Allbond-Primer 15 ml	261 1 15	12 Stück
Set 50 g Fluid + 150 ml Spray	261 250	12 Sets
Set 10 g Fluid + 15 ml Spray	261 250 4	12 Sets
Set 20 g Fluid + 15 ml Spray	261 250 2	12 Sets
Set 20 g Fluid + 150 ml Spray	261 250 3	12 Sets
Verkaufsdiskontrollsystem kompl. bestückt	261 91	1 Stück

Technische Daten

	Allbond-Fluid (20 g + 50 g)	Allbond-Spray	Allbond-Primer
Basis	Ethyl-Cyanacrylat	Lösemittel	Lösemittel
Temperatur	beständig von -30° C bis +150° C		
Offene Zeit	ca. 1 bis 2 Minuten		
Handfestigkeit	nach 10 bis 60 Sekunden (je nach Werkstoff)		
Endfestigkeit	nach 24 Stunden		
Farbe	klar / farblos	farblos	farblos
Geruch	charakteristisch	charakteristisch	charakteristisch
Dichte	1,05 g/cm ³	0,7 g/cm ³	0,69 g/cm ³
Viskosität	gelförmig (2200 bis 2800 mPas bei +25° C)	dünnflüssig	dünnflüssig
Zugfestigkeit	> 18 N/mm ² (bei Stahl sandgestrahlt)		
Haltbarkeit	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Lagerung	möglichst kühl bei +5° C bis +8° C	bei Raumtemperatur	bei Raumtemperatur