

Enke Multi Protect Produktbeschreibung

Kurzbeschreibung	Einkomponentiger, farbiger, lösemittelhaltiger Schutzanstrich auf Basis eines witterungsbeständigen Acrylharzes mit hoher Ergiebigkeit und Deckkraft.														
Eigenschaften	Enke Multi Protect (EMP) ist ein leicht verstreichbarer Schutzanstrich, der sowohl auf abgewitterten, vorbewitterten und neuen Metalloberflächen, als auch auf Kunststoffoberflächen, Holzwerkstoffen, Faserzement und Enkopur- bzw. Enkryl- Abdichtungen ausgezeichnet haftet. Er ist elastisch, witterungsbeständig und kälteflexibel bis ca. – 25 °C.														
Verwendungszweck	Oberflächenschutzanstrich für Rinnen, Fallrohre und Traufbleche zum vorbeugenden Schutz vor Oxidationssäure-Korrosion durch Bitumen-Abbauprodukte (Bitumenkorrosion). UV- stabiler Langzeitschutz gegen aggressive Umwelteinflüsse, die unterschiedlichen Farben bieten die Möglichkeit der optischen Anpassung an das Umfeld.														
Verarbeitung	Die Verarbeitung erfolgt mit einer kurzflorigen Lackierrolle oder einem Pinsel, wobei weder ein spezieller Haftprimer noch eine Verdünnung notwendig ist. Auf neuen, sauberen Oberflächen ist im Allgemeinen keine spezielle Vorbehandlung erforderlich. Bei Untergründen, die noch alte Anstriche etc. enthalten, muss die Haftung in einem Vorversuch geprüft werden, ggf. muss ein entsprechender Voranstrich verwendet werden. Bei abgewitterten und verschmutzten Blechen ist eine gründliche Reinigung, ggf. auch Anschleifen notwendig. Während der Verarbeitung sollte eine hohe Oberflächentemperatur, bedingt durch Sonneneinstrahlung, vermieden werden. Reinigung der Arbeitsgeräte mit einem geeigneten Lösemittel, z.B. EnkoClean.														
Technische Daten	<table border="0"> <tr> <td>Basis</td> <td>: witterungsbeständiges Acrylharz</td> </tr> <tr> <td>Lieferform</td> <td>: flüssig</td> </tr> <tr> <td>Farbtöne</td> <td>: Anthrazit, Rotbraun, Patina, Grau, Edelstahl, Weiß</td> </tr> <tr> <td>Trocknungszeit</td> <td>: ca. 2 Stunden bei 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Viskosität</td> <td>: ca. 4.000 mPas (thixotrop) bei 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>: ca. 1,4 g/cm³ bei 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>: ca. 32 °C</td> </tr> </table>	Basis	: witterungsbeständiges Acrylharz	Lieferform	: flüssig	Farbtöne	: Anthrazit, Rotbraun, Patina, Grau, Edelstahl, Weiß	Trocknungszeit	: ca. 2 Stunden bei 20 °C	Viskosität	: ca. 4.000 mPas (thixotrop) bei 20 °C	Dichte	: ca. 1,4 g/cm ³ bei 20 °C	Flammpunkt	: ca. 32 °C
Basis	: witterungsbeständiges Acrylharz														
Lieferform	: flüssig														
Farbtöne	: Anthrazit, Rotbraun, Patina, Grau, Edelstahl, Weiß														
Trocknungszeit	: ca. 2 Stunden bei 20 °C														
Viskosität	: ca. 4.000 mPas (thixotrop) bei 20 °C														
Dichte	: ca. 1,4 g/cm ³ bei 20 °C														
Flammpunkt	: ca. 32 °C														
Verbrauch	ca. 140 ml/m ² (ca. 200 g/m ²)														
Lieferform	4kg Blechgebinde (Farbton Edelstahl 3,5 kg Blechgebinde) Bei einer Mindestabnahmemenge von 200 kg ist auch die Lieferung von Sonderfarben möglich														
Lagerung	kühl, in verschlossenen Originalbehältern, vor Feuer geschützt														

Enke Multi Protect Produktbeschreibung

Entsorgung

Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtelrein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zugeführt werden. Annahmestellen weist die Firma ENKE als Zeichennutzungsnehmer nach bzw. finden sich im Internet unter: www.kbs-recycling.de. Nicht ausgehärtete Anhaftungen oder größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter kostenpflichtig zu entsorgen, da es sich um Sonderabfall handelt.

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unserem derzeitigen technischen Kenntnisstand sowie unseren Erfahrungen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Die Vielfalt möglicher Einflüsse auf die Verarbeitung und Anwendung befreien den Verarbeiter nicht davon, sich durch eigene Prüfungen und Versuche über die korrekte Anwendung unserer Produkte Gewissheit zu verschaffen. Bei der Sanierung von unbekanntem oder ungewöhnlichen Untergründen sollte unbedingt eine vorherige Rücksprache mit dem Werk erfolgen. Da eine korrekte und fachgerechte Verarbeitung unserer Produkte nicht der Herstellerkontrolle unterliegt, kann nur für einwandfreies Material Gewähr geleistet werden. Schäden, die durch Verarbeitungsmängel, falsche Materialauswahl oder unzureichende Untergrundvorbereitung entstehen, sind in jedem Fall von unserer Gewährleistung ausgeschlossen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Eventuelle Schutzrechte Dritter sowie bestehende gesetzliche Vorschriften und Bestimmungen sind vom Verarbeiter in eigener Verantwortung zu beachten. Eventuelle mündliche Angaben unserer Mitarbeiter, die inhaltlich der vorliegenden Druckschrift widersprechen, sind ohne eine ausdrückliche schriftliche Bestätigung des ENKE – WERKES wirkungslos. Werden diese Bedingungen nicht beachtet, so erlischt unsere Materialgewährleistung. Anwendungen, die sich außerhalb der Empfehlungen dieser Druckschrift ergeben sollten, befinden sich ohne vorherige Rücksprache mit dem Werk in eigener Verantwortung des Verarbeiters. Eventuell daraus resultierende Schäden sind in solchen Fällen von unserer Gewährleistung ausgeschlossen. Mit dieser Produktbeschreibung verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Düsseldorf, Juni 2015

PB EMP 9

ENKE - WERK Johannes Enke GmbH & Co. KG, Hamburger Str. 16, 40221 Düsseldorf, Tel.: 0211/304074, Fax: 0211/ 393718
e-mail: info@enke-werk.de Internet: www.enke-werk.de