

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33320-1-0000

### PURIDUR®-LACK FARBLOS, HOCHGLÄNZEND

#### Beschreibung

Lichtechter und füllkräftiger Hochglanzlack mit hoher Brillanz und guten Verlaufseigenschaften. Der ausgehärtete Lackfilm ist schleif- und polierfähig. Dieser PURIDUR-Lack wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüfflüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B). Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71 Teil 3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden. Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67). FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EB-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.294; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116294.

#### Anwendungsbereich

Automobil-Holzzierteile, gefüllte Holz und Spanplatten, Holzwerkstoffe, MDF

#### Technische Daten

Glanzgrad	1 = hochglänzend*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33320-1-0000 30 Gewichtsteile Härter 38320-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE 39210-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,957 - 0,977 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	16 - 20 sec DIN 4mm bei 20°C
Topfzeit	ca. 3 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

#### Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen	Airmix, Becherpistole Viskosität 14 - 18 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,3 - 1,8 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstüberdruck: 2,5 - 3,5 bar
-------------	----------	--

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33320-1-0000

### PURIDUR®-LACK FARBLOS, HOCHGLÄNZEND

#### Verarbeitung

Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar

Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge	450 g/m <sup>2</sup>
Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Opt. Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen.
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Gefüllerte Flächen mit Körnung 360-400 schleifen
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 360 - 500 Lack Körnung: 600 - 1200
Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 3 h bei 60°C Staubtrocken nach ca. 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Polierbar nach ca. 72 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 1 - 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Hafffestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Sollen die lackierten Flächen geschliffen u. poliert werden, sind 2-3 Lackaufträge notwendig. Alternativ kann der Härter 38310-0-0000 eingesetzt werden. Der Verzögerer 39075-0-0000 ist für dieses System nicht geeignet.

#### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

**33320-1-0000**  
**PURIDUR®-LACK FARBLOS, HOCHGLÄNZEND**

### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeit

**Geprüft nach**  
DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten  
DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung  
DIN EN 71/3 Sicherheit von Spielzeug Teil 3: Migration bestimmter Elemente  
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

**Ausstellungsdatum**

09.11.2008

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.